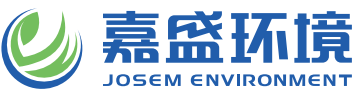


全国服务热线
400-056-8166



制药行业除湿解决方案

每时每刻精准控制空气湿度 保证药品的生产效率和品质

嘉盛集团 H Z J F 杭州捷丰



中国工业除湿设备销量领先品牌



江苏嘉盛环境设备制造有限公司
Add: 溧阳市上兴镇子午路3号
杭州捷丰除湿制冷技术有限公司
Add: 杭州市临平区临平街道兴起路480号
匈牙利嘉盛环境设备制造有限公司
Add: 1108 Budapest, Harmat utca 210., Hungary
美国嘉盛环境设备制造有限公司
Add: 17701 COWAN, 230, IRVINE, CA 92614



扫码关注嘉盛官方公众号

江苏嘉盛环境设备制造有限公司

关于嘉盛

江苏嘉盛环境设备制造有限公司

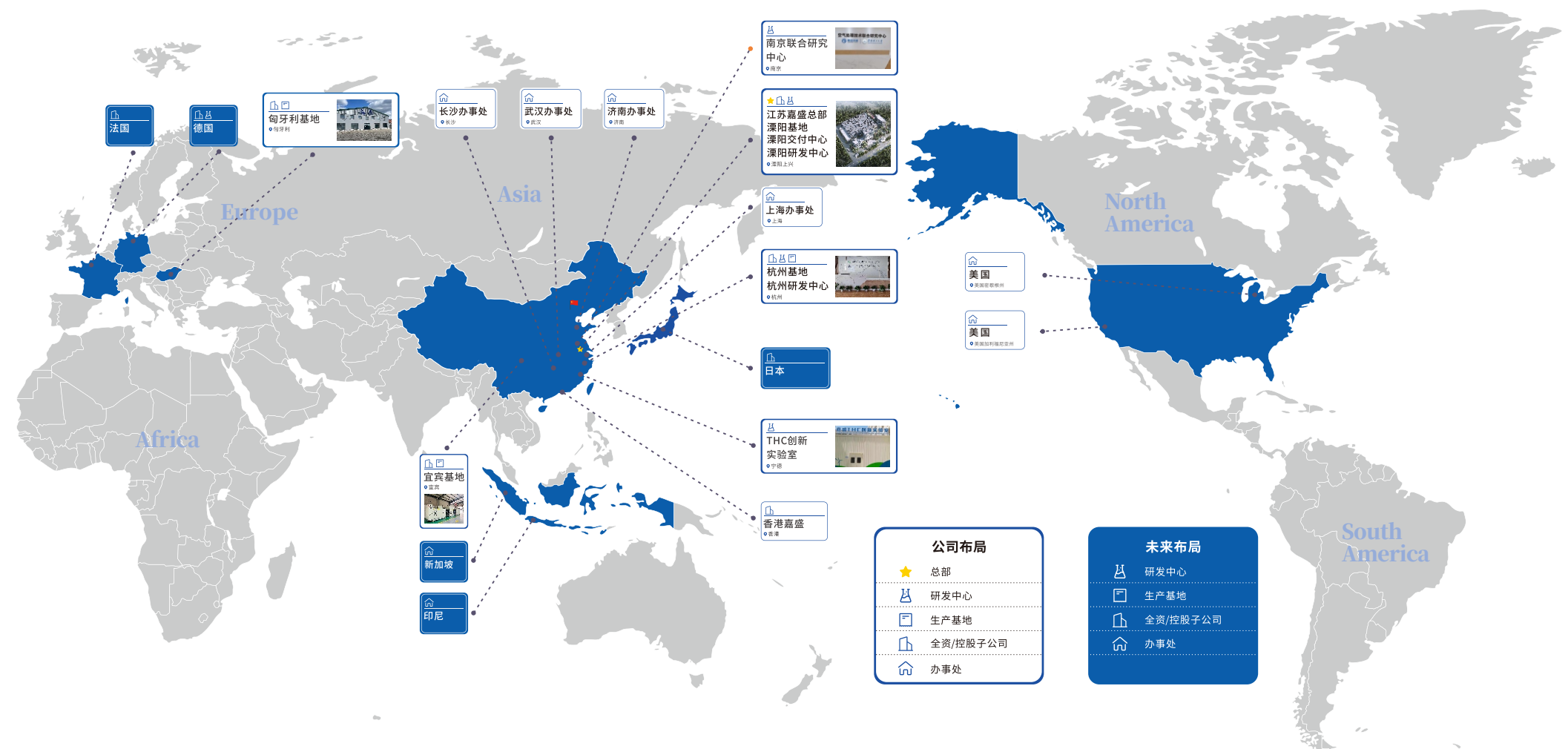
集科技研发、产品制造、销售服务于一体的高新技术型企业。公司主要研发、生产、制造及销售各类工业转轮除湿机、高端商用、家用转轮除湿机。

杭州捷丰除湿制冷技术有限公司

成立于2003年，拥有一支深耕除湿行业二十年的团队，凭借多年的技术积累及创新，创造出优质的产品，丰富的产品线，完善的营销服务体系，在业内具有良好的口碑形象。

2021年：嘉盛&捷丰 强强联合

如今，在工业，家用，商用领域，嘉盛集团拥有数种专业除湿系统解决方案，可从客户产品生产工艺、应用场景、工程服务等各环节出发，定制更经济合理的整体空气处理系统方案，现产品已广泛应用于锂电池、医药、食品、桥梁、电子等行业。



1 交付中心
• 溧阳

3 研发中心
• 溧阳 • 宁德 • 南京

4 生产基地
• 溧阳 • 杭州 • 宜宾 • 匈牙利

10+ 全球服务中心
• 中国 • 匈牙利 • 美国 • 印尼 • 新加坡

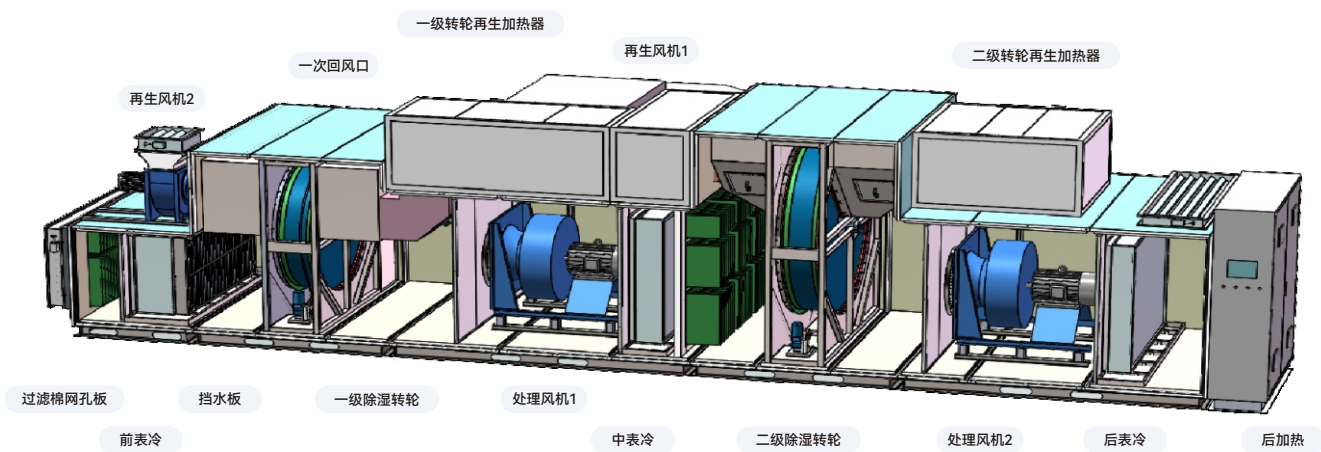
杭州捷丰工业除湿设备 | 中国工业除湿设备 销量领先品牌

聚焦客户需求 量身定制开发



JF系列工业转轮除湿机

产品结构



参数特点

运行温度: $-20^{\circ}\text{C}\sim 50^{\circ}\text{C}$
相对湿度: $0.1\%\sim 100\%$
露点温度: -80°C

适用于:
原材料存储和运输、药品生产、干燥、包装及入库
储存等环节

功能特点

标准模块化设计

B1级保温材料

高品质转轮

特殊低泄露密封设计

便捷安装和维护

低能耗，防凝露

高灵敏测温控制面板

支持Modbus通讯协议

CPU集成控制

聚焦客户需求 量身定制开发

结合应用场景情况（面积、湿度、人数、地理位置、空间状况等）、客户需求，生产线的材料特性以及配套的能源特点，我们可为客户定制不同类型的除湿机组合。



- 01 低露点单转轮除湿机方案
- 02 高温低露点除湿方案节能方案
- 03 低温再生除湿机，采用废热回收用于低温再生加热
- 04 二次回风型除湿解决方案
- 05 全新风双转轮除湿机+全回风单转轮除湿方案
- 06 局部隔离罩方案
- 07 显热回收用于冬季采暖方案
- 08 直膨机+转轮双冷源互备方案

性能保障

六大性能实验室百道质量控制点
精准把控除湿效率为产品性能保驾护航

变形量D1级 漏风率L1级 热桥因子TB1 传热系数T1级



- 性能检测实验室
- 环境可靠性测试实验室
- 运输可靠性测试实验室
- 安全及使用可靠性测试实验室
- 高分子材料实验室
- 基础实验室

JOSEM高端除湿机 | 中小微型工/商用系列

核心转轮内核 强劲耐候能力

四季
除湿

性能
恒强

精准
除湿

智慧
节能

抗腐
耐用

互联
通讯



D/M系列商用多功能智慧转轮除湿机

D系列

嘉盛D系列转轮除湿机是一款以转轮为技术核心的新型除湿机，采用转轮+压缩机+湿气直排技术，可以适用于超宽温湿度环境，达到极致除湿。

同时采用智能控制系统，可灵活地根据湿度需求选择多种运行模式。具有除湿量大，无惧低温&环境的优秀性能特点。

适用环境温度: -20℃~60℃
适用环境湿度: 0%~95%



M系列

嘉盛M系列双用转轮除湿机，搭载金转轮除湿科技系统，轻松应对超宽温湿度环境，除湿性能更强更稳定。智能控制系统使湿度管理更轻松，可根据需求选择多种运行模式，确保空间湿度始终如您所愿。M系列双用转轮除湿机，是商业和工业领域不可或缺的伙伴。

适用环境温度: -20℃~60℃
适用环境湿度: 0%~95%



系列	型号	处理风量 (m³/h)	再生风量 (m³/h)	最大功率 (kw)	低温除湿量 (18℃, RH60%) (kg/h)	产品尺寸 L*W*H(mm)
D1	JSDS-D1-600	600	200	6.5	5	766*588*1195
	JSDS-D1-800	800	330	6.5	6.7	
	JSDS-D1-1000	1000	330	10.5	8.3	

系列	型号	处理风量 (m³/h)	再生风量 (m³/h)	最大功率 (kw)	低温除湿量 (18℃, RH60%) (kg/h)	产品尺寸 L*W*H(mm)
M1	JSMS-M1-600	600	200	6.5	3	761*549*1171
	JSMS-M1-800	800	200	6.5	5	
M2	JSMS-M2-1200	1200	530	12.6	8	930*740*1445
	JSMS-M2-1500	1500	635	15.6	10	

E系列湿度自动控制转轮除湿机



参数特点

适用面积: 10m²~200m²

适用温度: -20℃~60℃

适用于: 海上风电、动力船舶、储能管理等。

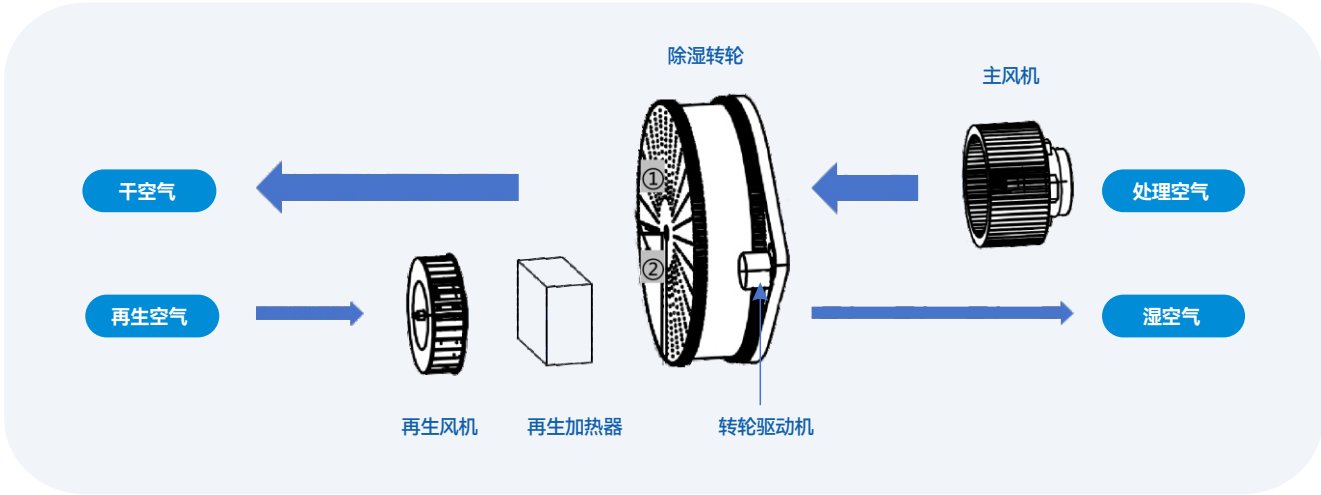
运行电压: 220V~50Hz

除湿量: 0.63~4.2kg/h

功能特点

- 进口转轮
- 304不锈钢机身
- 强劲除湿
- 模块化设计
- 高强度，抗腐蚀
- 精准智慧控制
- 湿气直排
- 再生风机
- 低温除湿

工作原理



主风机工作，处理空气在主风机吸力下，通过转轮处理区域，空气中大量水分吸附在转轮上，干空气排出，转轮吸附水分饱和后经转轮驱动电机转至再生加热区域，再生空气在回风电机吸力下经再生加热器温度升高，高温热空气送至转轮再生区，转轮上水分蒸发，排出湿热空气。

规格参数

系列	型号	处理风量 (m³/h)	再生风量 (m³/h)	最大功率 (kw)	低温除湿量 (18℃, RH60%) (kg/h)	产品尺寸 L*W*H(mm)
E1	JSMA-E1-100	100	40	1	0.8	437*389*354
	JSMA-E1-150	150	50	1.05	0.9	
	JSMA-E1-200	200	60	1.06	1.1	
E2	JSMA-E2-200	200	60	2.1	1.5	656*473*403
	JSMA-E2-260	260	70	2.2	1.6	
E3	JSMA-E3-300	300	90	3.3	2.6	614*473*402
	JSMA-E3-360	360	120	3.4	2.9	
	JSMA-E3-400	400	130	3.5	4	
E5	JSMA-E5-500	500	160	3.5	4.3	507*486*415
	JSMA-E5-600	600	180	3.8	4.7	
E8	JSMA-E8-80	80	40	1.1	0.6	507*275*280
	JSMA-E8-120	120	50	1.2	0.7	
	JSMA-E8-160	160	60	1.3	0.85	

* 根据不同的产线的特性与工况，参数略有差异，产品图片仅供参考，以实物为准，该介绍内容最终解释权归本公司

解决方案案例

各种制药生产及贮存空气环境要求

药品对潮湿的空气相当敏感，尤其是粉末药和药片极易吸湿返潮，一旦吸收空气中过量的水分极易失去药用价值。另外，设备如果长时间处于高湿的环境中，会造成设备表面的腐蚀，增加维修成本，降低生产效率。因此，控制环境的温湿度是医药生产中不容小觑的关键环节。



案例一

- 国内知名制药厂，120m³车间，工作人员9人，室内无其他散热散湿源，也无冷源和热源。
- 目标温度≤25℃，相对湿度≤30%。

解决方案

- 补充少许新风与干燥间回风混合预冷却，然后通过除湿段转轮深度除湿处理，再经冷却处理成低温低湿干燥空气，送入干燥间。新风湿负荷与干燥间内的湿负荷由组合式除湿机组前冷却与转轮除湿段承担，除湿段增加的热负荷与干燥间内的热负荷由后冷却承担。

- 根据客户要求，为客户选择1600CMH组合式除湿转轮机组，整台机组配有初效过滤段，前表冷，混合段，转轮除湿段，后表冷段和中效过滤段，考虑到室内有工作人员，特别设计200CMH新风和1400CMH回风优化室内环境。

案例二

软胶囊生产车间设计工况

- 干燥房体积:80x2.5=200m³
- 软胶囊干燥周期:18h
- 新建干燥房软胶囊产能:200万粒
- 产湿量计算:胶囊2000000粒/18hx185mg/粒=20kg水/h
- 干燥房技术参数: 温度T:20C，相对湿度RH20%

解决方案

- 为保证软胶囊干燥室内的温度、湿度、洁净度要求，且符合GMP标准，就必须创造一种人工环境来满足以上参数的要求。而软胶囊的最佳烘干湿度是20-30%，一般空调及压缩式制冷除湿机(冷冻除湿机)根本无法达到此湿度求，达到此要求就必须借助转轮除湿机。

- 依据上述胶囊产量及技术要求，捷丰选用JFP-10000组合式转轮除湿机，总送风量10000m3/h转轮处理风量10000m3/h。满足软胶囊车间产量以及温湿度要求。

使用场合	干球温度（℃）	RH	露点温度（℃）
生物试验	26	35%	9.4
针药试验	26	35%	9.4
腺胚提炼剂	21 ~ 26	5~10%	-18.1~-7.1
咳嗽糖浆	26	40%	11.4
胶囊制造	26	30%	7.1
胶囊贮存	24	35~40%	7.6~9.6
胶囊干燥	26~29	5~10%	-14.9~-5.1
粉剂制造贮	21 ~ 26	15~30%	-5.9~-7.1
皮下片剂	24 ~ 26	30%	5.3~-7.1
磨碎室	26	35%	9.4
打片室	21 ~ 26	40%	6~11.4
盘尼西林包	26	5~15%	-14.9~-2.4
溶解性粉末	24	35%	7.6
兴奋剂	32	15%	2.1
镇咳片	21	30%	2.7
片剂	21 ~ 26	10~30%	-10.5~7.1
粉末充填室	26~29	15~20%	-2.4~3.8
糖衣	25~29	5~30%	-15.5~9.7
包装室	26	40~55%	11.4~16.3
生化厂房	26~28	30~40%	7.1~13.2
血清库	24 ~ 26	45~55%	11.3~16.3
仓库	23 ~ 25	35~40%	6.7~10.5
微量分析	26 ~ 28	45~55%	13.2~18.1

制药行业客户



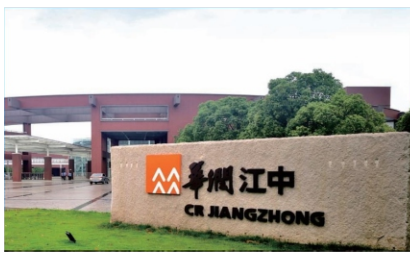
huakang



USTAR 分子诊断 随处可行 优思达



冀中生物 JIZHONG BIOLOGY



中成药业 ZHONGCHENG MEDICINE

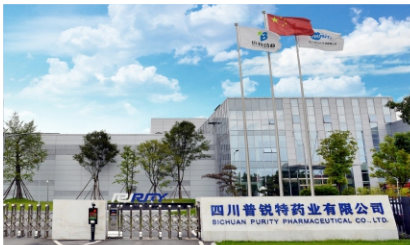
江西大赣农动物药业



南昌济生制药



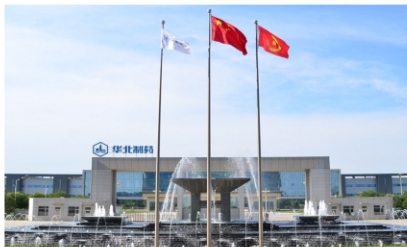
浙江 江南



DentBio 丹特生物



利德菲药业 LEADAFY PHARMACEUTICAL CO.



FOSUN 复星

其他优秀客户

CATL 宁德时代



CALB Trust Efficient Win-Win

LISNEN



科大国创 GUOCHUANG

GREPOW RECHARGEABLE SPECIALIST

SH 盛宏新能源 SHENGHONG

Panasonic

国轩高科 GOTION HIGH-TECH

Q 清陶能源

微宏动力

amplus



远 航 锦 锂 GENLEAO

远景能源 ENVISION

HENGTRON 恒创

TCL 天齐锂业 TIANQI LITHIUM

圣泉集团 SQ GROUP

龙净环保 LONGKING

赣锋锂业 GanfengLithium

杉杉股份 SHANSHAN

天目湖先进储能技术研究院 Tianmuhu Advanced Energy Storage Technology

XTC 厦门钨业

华鼎国联 HD GLABAT

SVOLT 蜂巢能源

LEOCH 理士电池 Leoch Battery

FARASIS 孚能科技

TENPOWER

SANY

cornex 楚能

玉皇新能源 YUHLANG NEW ENERGY

GEELY

ETC 天弋能源

卫蓝新能源 WEILAN NEW ENERGY

EVE 亿纬锂能

福斯特

超威 CHILWEE

SUNGROW 阳光电源

耀宁新能源

BTR Better our world

中科融能 ZHONGKERONENG

VEKEN 维科新能源

ZOCCO 卓高

华友钴业 HUAYOU COBALT

当升科技 EASPRING

SAIL 凤帆股份 FENGFAH CO., LTD.

好想你 中国红枣领导品牌

不二家 FUJIYA

金火腿

荣誉资质



150+
核心技术知识产权



出口资质



CE MD&LVD指令认证



CE EMC指令认证



UL认证

焓湿图

